



- CAD - Konstruktion
- CAM - Programmierung
- CNC - Fertigung
- CAQ - Vermessung

Kurzprofil

Konstruktion

Verform-, Tiefzieh-, Schäum-, Stanzwerkzeuge sowie Prüfmittelbau und Cubing's für Blech und Kunststoffe.
Wir konstruieren hauptsächlich auf TEBIS.

NC-Programmierung

Über folgende Schnittstellen können wir Ihre Produktdaten einlesen: CATIA, STP, VDA, IGES und DXF.
Ihre Daten können per gesicherten FTP Server (im eigenen Haus), E-Mail und Zeichnung beigelegt werden.
Programmiert wird über TEBIS und Esprit. Es können folgende Strategien angewandt werden.

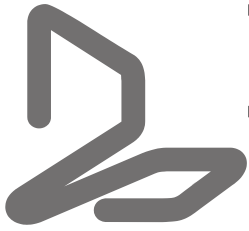
- 3+2 AX Fräsbearbeitung
- 2,5 AX Fräsbearbeitung
- 5 AX Simultanbearbeitung

CNC-Fertigung Maschinenliste

Gefertigt wird auf Bearbeitungszentren mit den Steuerungen Heidenhain TNC 530i.

- **Bearbeitungszentrum CB 60G**
 - Bearbeitungsgröße in x 2100 mm, y 600 mm, z 800 mm
- **Bearbeitungszentrum CB 60K**
 - Bearbeitungsgröße in x 1200 mm, y 600 mm, z 600 mm
- **Bearbeitungszentrum RS 80**
 - Bearbeitungsgröße in x 800 mm, y 800 mm, z 600 mm / 5 Achsen Simultan
 - Bearbeitungsgröße in x 1800 mm, y 800 mm, z 600 mm
- **Bearbeitungszentrum T8**
 - Bearbeitungsgröße in x 4500 mm, y 865 mm, z 1000 mm / 4-Achsig
- **Bearbeitungszentrum Uni_Portale**
 - Bei 3 Seiten Bearbeitung
 - Größe in x 8000 mm, y 2000 mm, 500 mm
 - Bei 5 Seiten Bearbeitung
 - Größe in x 7500 mm, y 1500 mm , 500 mm

Vacuumaufspannsystem über komplette Tischfläche möglich



- CAD - Konstruktion
- CAM - Programmierung
- CNC - Fertigung
- CAQ - Vermessung

CAQ-Vermessung

Unser 3D-Digitalisierer liefert dreidimensionale Messdaten für Bauteile wie Bleche, Werkzeuge und Formen, Prototypen, Spritz- und Druckgussteile.

Statt einzelner Punkte erfasst er die gesamte Bauteilgeometrie flächenhaft in einer hochauflösenden Punktwolke.

Dieses Polygonnetz beschreibt präzise die Oberfläche und Regelgeometrien.

3D-Digitalisierung in Kombination mit unseren bewährten Fertigungsverfahren bietet Ihnen folgenden Vorsprung:

- Präzise Koordinatenanalysen.
- Einfache Erstbemusterung
- Zeitsparende Flächenrückführungen.
(Beispiel: Ersatzteilerfertigung ohne Daten, Zeichnung oder Konstruktion durch Rapid-Surface-Creation)
- Schnelle und Kostengünstige Prototypenentwicklung (Rapid Prototyping)

NC-Fertigung

Gefertigt wird auf konventionellen NC-Fräsmaschinen.

- Bearbeitungsgröße in x 800 mm, y 300 mm, z 300 mm
- Bearbeitungsgröße in x 400 mm, y 250 mm, z 250 mm

NC-Schleifen

Gefertigt wird auf konventioneller NC-Schleifmaschine.

- Bearbeitungsgröße in x 1300 mm, y 370 mm, z 500 mm

NC-Drehen

- Spitzenweite 2000mm, Durchmesser 150mm, Spindeldurchlass 80mm

Wir bearbeiten Materialien individuell nach Kundenwunsch, z.B. VA und Werkzeugstähle bis HRC 70 , Aluminium , Kunststoffe , Messing , Kupfer , Bronzen.